

# STRÆKFILM

- sådan optimerer du dit forbrug

HVER GANG  
DU KOBER  
1. METER  
FAR DU  
3,3 IGEN



# STRÆKFILM: SÅDAN OPTIMERER DU DIT FORBRUG

Strækfilms primære funktion er at beskytte mod transportskader ved at fiksere dit pallegods under distribution, men mange virksomheder ender med at overemballere. Det er både u hensigtsmæssigt for virksomhedens økonomi og for miljøet. I denne guide fortæller vi hvordan du optimerer din strækfilm, så du undgår transportskader med mindst muligt materialeforbrug.

Vi har gennem optimering sparet vores kunder mellem 10%-60% på deres strækfilmsforbrug.



## Den rette målestok: Omkostning per pakket palle

Strækfilm handles typisk i kilopriser. Enheden gør det praktisk for indkøbere at sammenligne priser, da man derved ikke skal tage højde for meter per rulle, som kan variere fra producent til producent, men det fjerner også fokus fra foliens vigtigste egenskaber: Tykkelsen og strækkevne. Tyndere folier og en stor strækkevne gør det begge muligt at få flere meter film ud af det samme antal kilo. Med andre ord kan man foliere flere paller med de samme kilo strækfilm. Da strækfilmens funktion er at undgå transportskader på dit pallegods, er det netop omkostningen forbundet med dette, der er væsentlig, altså: Omkostning per pakket palle.

Nedenfor ses regneeksempel for en virksomhed, der filmer 20.000 paller om året ved skift fra maskine med bremseforstræk til motoriseret forstræk (scenarie 1 til 2) og dernæst fra motoriseret forstræk med standardfilm til high-performance film (scenarie 2 til 3). Bemærk effekten på årsforbruget i strækfilm.

### Forudsætninger

m/rll.	2.100	paller/år	20.000
kg/rll.	17,6	m/palle	48
kg/m	0,00838	m/år	960.000

Scenarie	Forstræk	Effektive m/rll.	Rll./år	Kg/år
1. Bremseforstræk med standardfilm	10 %	2.310	415,6	7.314,29
2. Gearet forstræk med standardfilm	200 %	6.300	152,4	2.681,90
3. Gearet forstræk med high performance film	300 %	8.400	114,3	2.011,43

# STRÆKFILM: SÅDAN OPTIMERER DU DIT FORBRUG

## TYKKELSE

Tykkelsen på strækfilm måles i emballagebranchen i mikrometer (tusinddele millimeter), der symboliseres med det græske bogstav  $\mu$  (my). Markedet udvikler sig konstant imod tyndere og tyndere film, der kan bruges uden at gå på kompromis med styrken. Hvis du aldrig har transportskader, overemballerer du sandsynligvis, og vil kunne drage fordel af at nedjustere filmtykkelsen og derved reducere mængden af materiale per pakket palle.

## Nanofolier

Den nyeste generation af strækfilm, kaldet nanofolier, er en sammensætning af flere lag af ultratynd film. Denne metode til at producere strækfilm gør det muligt at lave strækfilm helt ned i encifrede antal mikrometer, der både har styrke og et meget højt strækpotentiale.

**Bemærk:** Hvis pallen du filmer, har skarpe kanter kan dette lede til foliesprængninger. Foliesprængninger koster produktionen tid, da filmen skal trådes på ny og pallen folieres igen. Der bør derfor regnes på totaløkonomien ved en given folie, hvis du døjer med foliesprængninger.

## FORSTRÆK

Alle typer strækfilm kan strækkes nogle med helt op til 400%. Det betyder, at for hver meter film på rullen kan du få op til fem meter film om din pakkede palle. Dette kaldes filmens effektive stræk og udnyttelsen af disse forudsætter, at din strækfilm maskine forstrækker filmen effektivt.

### *Bremseforstræk vs. motoriseret forstræk*

De mest simple strækfilm maskiner leveres udelukkende med en bremsevalse (bremse forstræk), og vil derfor ikke kunne forstrække filmen mere end op til 30%. Når forstrækket maksimeres på disse maskiner, vil man typisk opleve 'neck down', hvor folien bliver smallere ved påføring. Resultatet er at pallen skal vikles med flere omgange, hvilket imod hensigten, vil øge mængden af materiale per pakket palle og give mindre kapacitet på maskinen. Mere avancerede strækfilm maskiner leveres med motoriseret forstræk.

På disse maskiner er der to valser. Ved at køre i to forskellige tempi skaber valserne kontinuerligt effektivt forstræk i intervallet 150%-400%, altså væsentligt mere end med en bremsevalse alene. Der kan dermed være væsentlige summer at spare ved at maksimere forstrækket.



# STRÆKFILM: SÅDAN OPTIMERER DU DIT FORBRUG

## VIKLERPROGRAM

Hvor de mest simple strækfilmmaskiner vikler det samme antal omgange i både bunden og toppen, har du med de mere avancerede maskiner mulighed for at programmere viklerprogrammer til netop dit behov. Du kan altså bestemme præcis, hvor mange omgange der skal vikles i henholdsvis bunden, midten og toppen af pallen. Derved kan du optimere dit forbrug med udgangspunkt i netop dit produkt, for at opnå den rette balance mellem sikkerhed og mængde.

## OGSÅ VÆRD AT HUSKE PÅ

- Når du optimerer dit strækfilmforbrug, nedbringer du også dit CO<sub>2</sub>-fodaftryk.
- Du kan nedsætte dit CO<sub>2</sub>-fodaftryk yderligere ved at skifte til en strækfilm af biobaseret plast eller genanvendt plast.
- En opgradering af din maskine vil ofte også reducere din tid per pakket palle og dermed binde færre lønkroner i produktionen.

Skal vi hjælpe dig med at optimere dit strækfilmsforbrug? Vi står klar til at assistere dig på telefon 72 200 700 eller e-mail: [kontakt@stok.dk](mailto:kontakt@stok.dk)

